

**АННОТАЦИЯ
К РАБОЧИМ ПРОГРАММАМ ДИСЦИПЛИН (РАЗДЕЛУ)
В СОСТАВЕ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПЕРЕПОДГОТОВКИ РАБОЧИХ
«ТОКАРЬ» 5 РАЗРЯДА**

**Аннотация к рабочей программе дисциплины (раздела)
«Теоретический курс»**

Цель освоения дисциплины (раздела)	Изучение оборудования и технологий выполнения работ по профессии
Содержание дисциплины (раздела)	1. Основы теории резания металлов. Инструменты для токарной работы. 2. Характеристика процесса резания. Процесс стружкообразования. 3. Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей. 4. Способы обработки отверстий на токарных станках. 5. Обработка конических поверхностей. 6. Обработка фасонных поверхностей. 7. Нарезание различных видов резьбы на токарных станках. 8. Кинематические схемы токарных станков. 9. Виды токарных станков и их эксплуатация. 10. Технологический процесс изготовления типовых деталей. 11. Промышленная безопасность и охрана труда. Способы оказания первой помощи пострадавшим при несчастных случаях.
Перечень ресурсов	www.rsl.ru — российская государственная библиотека www.elibrary.ru — научная электронная библиотека Подключение к информационно-справочной системе «ТехЭксперт» www.mintrud.gov.ru www.trkodeks.ru www.oxtrud.narod.ru www.ohranatruda.ru. При изучении дисциплины (раздела) используются следующие программные средства: система дистанционного обучения разработанная ООО «ОтК» (портал СДО).
Виды учебной работы	Лекции, самостоятельная работа, консультации
Форма текущего контроля успеваемости	Тестирование
Форма промежуточной аттестации	Тестирование

**Аннотация к рабочей программе дисциплины (раздела)
«Практический курс» (производственное обучение)**

Цель освоения дисциплины (раздела)	Изучение приёмов и видов работ, предусмотренных квалификационными характеристиками по профессии
Содержание дисциплины (раздела)	1. Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. 2. Эксплуатация и наладка токарного станка. 3. Обработка наружных цилиндрических поверхностей и торцов. 4. Обработка цилиндрических отверстий. 5. Обработка конических поверхностей. 6. Нарезание резьбы плашками, метчиками и резцами. 7. Самостоятельное выполнение работ Токаря 5 разряда под руководством инструктора. 8. Квалификационная (пробная) работа.
Перечень ресурсов	www.rsl.ru — российская государственная библиотека www.elibrary.ru — научная электронная библиотека Подключение к информационно-справочной системе «ТехЭксперт» www.mintrud.gov.ru www.trkodeks.ru www.oxtrud.narod.ru www.ohranatruda.ru. При изучении дисциплины (раздела) используются следующие программные средства: система дистанционного обучения разработанная ООО «ОтК» (портал СДО).
Виды учебной работы	Лекции, самостоятельная работа, консультации
Форма текущего контроля успеваемости	Тестирование
Форма промежуточной аттестации	Тестирование

**Аннотация к рабочей программе дисциплины (раздела)
«Итоговый контроль»:**

1. Консультирование.
2. Тестирование (квалификационный экзамен).